

Sistema transferencia para unidades de resortes Bonnell



FT-81

El sistema de transferencia FT-81 es una unidad compacta con un concepto claro sobre el cual las unidades de resortes Bonnell pueden fabricarse por completo y de manera automática con alta calidad.

En cuatro pasos de procesamiento, el alambre, el cual se alimenta desde un carrete, se procesa para formar un resorte. Después del proceso de embobinado, los resortes se colocan en una rueda transportadora de 6 brazos en forma de estrella y avanzan gradualmente al siguiente paso. En el lado frontal, los extremos de los resortes se engranan con los anillos del extremo y después se les aplica un tratamiento térmico entre dos electrodos. Este tratamiento térmico de aproximadamente 300 °C alivia el alambre que el resorte recibió en el proceso de enrollado y por lo tanto reduce la pérdida por asentamiento. Los resortes terminados se trasladan al canal de transporte y avanzan gradualmente. La velocidad de alimentación corresponde a los intervalos de resortes efectivos dentro del inserto. Durante el transporte, los resortes se cambian de la posición horizontal a una posición vertical. Después de alcanzar el ancho del inserto programado y de cargar el número requerido de resortes, un cargador empujará la fila hacia las mordazas de la máquina de ensamblado. Usando el alimentador espiral del lado izquierdo, fila por fila se conectan a la unidad de resortes. La salida de la unidad de resortes por el lado del operador permite un manejo óptimo por parte de este.

www.spuhl.com

FT-81

La FT-81 consiste en:

- Carrete con monitoreo de alambre de un máximo de 1000 kg de alambre
- Máquina de enrollado
- Rueda transportadora en forma de estrella con 6 brazos
- Anudadora superior e inferior
- Estación de tratamiento térmico
- Dispositivo de torneado y depositadora con un Canal de transporte
- Módulo de inserto con cargador
- 2 desbobinadoras para el alambre del espiral
- Alimentación de alambre usando dos máquinas de enrollado en espiral
- Herramientas para cortar alambre espiral
- Mordazas de ojal superior e inferior (mordazas de extremos)
- Mesa de unidades de resorte alineada con la parte frontal

Opciones:

- Pares de mordazas adicionales disponibles
- Kit de conversión para resortes Low Height
- Sistema alternante
- Opción „mueble“ (Duplex/Triplex)

Ventajas / Características especiales:

- Fácil ajuste de los diámetros del anillo final en las anudadoras
- El dispositivo de apilamiento está equipado con la exclusiva estación de giro de resortes
- 18 pinzas incluidas en el equipamiento estándar. Cada pinza puede utilizarse como dispositivo de rematado
- Ajuste muy rápido y flexible de la anchura de la unidad
- Muy compacta y con mínimos requisitos de espacio

Rango de trabajo

LAS CARACTERISTICAS TECNICAS DE FT-81 EN UN VISTAZO

Tipo de muelle	Bonnell
Dimensiones de muelle	Diámetro interno del anillo final del muelle (Dfi) 61 - 88 mm Numero de pinzas estandar: 18 Tipo de pinza 88 (Dfi 75 - 88 mm); max. 20 pinzas Tipo de pinza 74 (Dfi 69 - 76 mm); max. 24 pinzas Tipo de pinza 68 (Dfi 61 - 70 mm); max. 25 pinzas (a demanda)
Altura de muelle	4 vueltas low height 55 - 75 mm, 4 vueltas 75 - 120 mm, 5 vueltas 120 - 150 mm, 6 vueltas 140 - 160 mm, 7 vueltas 160 - 190 mm (a demanda)
Diámetro del alambre de muelle	1.9 - 2.3 mm (Dfi 61 - 70 mm) 1.9 - 2.4 mm (Dfi 70 - 88 mm)
Diámetro del alambre de espiral	1.3 - 1.4 mm
Anchura de trabajo	2'000 mm
Rendimiento	max. 81 muelles / minuto (según el tamaño del muelle)
Consumo de aire	aprox. 0.4 m³ / hora
Absorción de potencia	aprox. 20 kVA
Potencia instalada	Voltaje de servicio: 3 x 400 V, fusible de entrada: 80 A o Voltaje de servicio: 3 x 220 V, fusible de entrada: 100 A (otras voltajes a demanda) Frecuencia: 50/60 Hz
Temperatura de trabajo	+10° C hasta +40° C
Peso	neto aprox. 5'200 kg (devanadora para rollos de alambre con cabina de protección neto aprox. 730 kg)
Superficie ocupada	Esquema de la máquina y detalles: www.spuhl.com

CE La máquina cumple con las normas de seguridad de la Comunidad Europea (CE)

Salvo modificaciones técnicas. La máquina se instala con un solo ajuste del rango de trabajo. Cada cambio de la forma de muelle (diámetro del muelle, diámetro del alambre, cantidad de vueltas y altura etc.) puede requerir herramientas y piezas adicionales.

FIDES
a spühl brand

Spühl GmbH
Grüntalstrasse 23
9300 Wittenbach
Suiza

Tel +41 71 292 13 12
saleswfm@spuhl.com
www.spuhl.com



Certificación de Sistema de gestión según
ISO 9001 and ISO 14001